

DIE ERSTAUNLICHE NEUE 8 SERIE

Was haben Sie im Schlepptau?

Sustainable Productivity

Atlas Copco



DIE ERSTAUNLICHE

Die neue Kompressor-Baureihe der 8 Serie ist das Ergebnis von mehr als zehn Jahren kontinuierlicher Entwicklungsarbeit. Erstmals ist es möglich, ohne besonderen Führerschein einen Kompressor mit folgenden Eigenschaften hinter einem normalen Pkw zu transportieren: Volumenstrom bis zu 5 m³, Kraftstofftank in voller Größe, Nachkühler und Generator – alles in einem kompakten, leichten Paket.

Möglich wurde dies durch die neueste Weiterentwicklung unseres bahnbrechenden Druckluftelements. Sie bedeutet, dass wir einen Kompressor herstellen können, der bis zu 150 kg leichter ist als vergleichbare Modelle. Uns ist jedoch klar, dass der entscheidende Faktor die Effizienz ist. Effizienz kann vielerlei bedeuten, beispielsweise kürzere Wartungszeiten, geringerer Kraftstoffverbrauch oder bessere Ausnutzung. Die 8 Serie punktet in jeder Hinsicht, wenn es um hervorragende Leistung in allen diesen Kategorien geht.

Schließlich werden Sie, je nach Ihrer Aufgabe, nach Robustheit, Langlebigkeit, Stabilität oder Belastbarkeit fragen. Darauf haben wir eine einfache Antwort – die HardHat®-Haube. Die 8 Serie verwendet das neueste, stabilste Design dieser legendären Haube, die ursprünglich aus dem Jahr 2005 stammt.

Die neue 8 Serie von Atlas Copco liefert beeindruckende Zahlen, sie ist wegweisend und wir halten eine echte Herausforderung für Sie bereit – **was haben Sie im Schlepptau?**



Die 8 Serie ist das neueste Produkt, das im Rahmen der **zukunftsorientierten** Strategie des Geschäftsbereiches Portable Energy eingeführt wurde

SIE. NICHT WIR.

Unser Fokus liegt auf Ihren Bedürfnissen und auf der Lieferung von Produkten, die Ihnen Mehrwert bringen.

NICHT EINFACH MONTIERT, SONDERN KONSTRUIERT

Wir verfügen über globale Forschungs- und Entwicklungskapazitäten und liegen mit unseren Investitionen in Innovationen in der Branche weit vorne.

LÖSUNGEN. KEINE KOMPROMISSE.

Wir sind stolz auf unser breites Sortiment und die enorme Zahl von Anpassungsoptionen.

EFFIZIENT. NICHT UMWELTBELASTEND.

Wir engagieren uns dafür, unser Umfeld zu verbessern und die Belastungen für den Planeten zu minimieren.

BETRIEBSZEIT STATT STILLSTAND.

Wir arbeiten nach Ihrem Zeitplan. Wir sorgen dafür, dass Ihre Maschinen laufen, wenn sie benötigt werden.

VORREITER STATT MITLÄUFER.

Wir bringen kontinuierlich Neues hervor. So bleiben wir immer in Führung. Wir müssen zukunftsorientiert denken und aus führender Position heraus agieren. Nur so können wir unsere Kunden darin unterstützen, es ebenfalls zu tun.

' NEUE 8 SERIE



10 NEUE MODELLE
VOLUMEN-
STRÖME VON **2-5** m³/min

150 KG
LEICHTER ALS
VERGLEICHBARE
MODELLE

1 völlig
neues 
patentiertes
Schraubenelement

Kompressor-
Ölservice
einmal alle
2 Jahre

11 Jahre
Entwicklung
der legendären
HardHat® Haube

Unter **60**
Minuten
Wartungszeit

 **12%**
mehr
Kraftstoff
effizient

15%
kleinere
Stellfläche

100%
garantierter
Rückkaufwert



Alle Modelle unter **750KG** mit normalem Kraftstofftank,
Generator und Nachkühler

KEIN zusätzlicher Führerschein notwendig – gilt für das Ziehen ALLER Modelle

Leistung		XAS 38 Kd	XAS 48 Kd	XAHS 38 Kd	XAS 58 Kd	XAS 68 Kd
Betriebsdruck	Bar (g)	7	7	12	7	7
	Psi (g)	100	100	175	100	100
Volumenstrom	CFM	71	90	80	105	135
	M³/Min	2	2,5	2,25	3	3,7
Ausgangsleistung	KVA	-	-	-	-	-
Schalldruckpegel (Lp)	dB (A)	70	70	70	70	70
Schallleistungspegel (Lw)	dB (A)	98	98	98	98	98
Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe	°C	50	50	50	50	50
Min. Starttemperatur	°C	-10	-10	-10	-10	-10
Min. Starttemperatur (Kaltstarthilfe)	°C	-20	-20	-20	-20	-20

Motor						
Motormarke		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Motormodell		D 722	D 902	V 1505	V 1505	V 1505
Zylinderanzahl		3	3	4	4	4
Ausgangsleistung bei normaler Umdrehungszahl der Welle	kW	14,9	18,5	26,5	26,5	26,5
Drehzahl bei voller Last	U/min	3400	3400	3000	3000	3000
Entladedrehzahl	U/min	2000	2000	1850	1850	1850
Motor Ölmenge	l	3,6	3,6	5,5	5,5	5,5
Kompressor Ölmenge	l	5,5	5,5	7,7	7,7	7,7
Tankvolumen	l	27	27	60	60	60

Abmessungen: Gehäuse						
Länge	mm	1550	1550	1940	1940	1940
Breite	mm	1050	1050	1160	1160	1160
Höhe	mm	880	880	1050	1050	1050
Gewicht Gehäuse	kg	440	440	650	650	650

Transportabmessungen: Fahrwerk						
Länge	mm	2000	2000	2240	2240	2240
Breite	mm	1225	1225	1345	1345	1345
Höhe	mm	1290	1290	1400	1400	1400
Gewicht Portabel	kg	500	500	< 750	< 750	< 750

OPTIONEN

- Verstellbare Zugdeichsel mit Bremse
- Verstellbare Zugdeichsel ohne Bremse
- Starre Zugdeichsel mit Bremse
- Starre Zugdeichsel ohne Bremse
- Vom DoT (US) zugelassenes Fahrwerk
- Auf Halterung
- Stützfuß
- Stützrad
- Verkehrssignalisierung + Bremskeile
- Zugöse (DIN, NATO, AC, BNA, ITA ,GB, Kugelumspinnung)
- Lose Kugelumspinnung
- Sonderfarben
- Kaltstart
- Werkzeugkasten
- Nachkühler + Wasserabscheider
- Nachkühler + Wasserabscheider + Nacherhitzer
- Nachkühler Bypass
- Zusätzlicher Kraftstofffilter
- Sicherheitspatrone für Luftfilter
- Werkzeugöler

- Rückschlagventil
- Kippschutz
- Luftfilter-Vakuumsystem
- Schlauchrolle mit 20 m Leichtschlauch
- 4. Öffnen/Schließ-Ventil (einfache Montage)
- Dieselpartikelfilter (DPF)



Leistung		XATS 68 Kd	XAS 78 Kd	XAS 88 Kd	XAS 48 KdG	XAS 68 KdG
Betriebsdruck	Bar (g)	10,3	7	7	7	7
	Psi (g)	150	100	100	100	100
Volumenstrom	CFM	135	160	175	90	135
	M³/Min	3,7	4,5	5	2,5	3,7
Ausgangsleistung	KVA	-	-	-	6,5	6,5 oder 12
Schalldruckpegel (Lp)	dB (A)	70	70	70	70	70
Schallleistungspegel (Lw)	dB (A)	98	98	98	98	98
Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe	°C	50	70	50	50	50
Min. Starttemperatur	°C	-10	-10	-10	-10	-10
Min. Starttemperatur (Kaltstarthilfe)	°C	-20	-20	-20	-20	-20

Motor						
Motormarke		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Motormodell		V 1505 T	V 1505 T	V 1505 T	V 1505	V 1505 T
Zylinderanzahl		4	4	4	4	4
Ausgangsleistung bei normaler Umdrehungszahl der Welle	kW	33	33	33	26,5	33
Drehzahl bei voller Last	U/min	3000	3000	3000	3000	3000
Entladedrehzahl	U/min	1850	1850	1850	1850	1850
Motor Ölmenge	l	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Kompressor Ölmenge	l	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Tankvolumen	l	60	60	60	60	60

Abmessungen: Gehäuse						
Länge	mm	1940	1940	1940	1940	1940
Breite	mm	1160	1160	1160	1160	1160
Höhe	mm	1050	1050	1050	1050	1050
Gewicht Gehäuse	kg	650	650	650	650	650
Transportabmessungen: Fahrwerk						
Länge	mm	2240	2240	2240	2240	2240
Breite	mm	1345	1345	1345	1345	1345
Höhe	mm	1400	1400	1400	1400	1400
Gewicht Portabel	kg	< 750	< 750	< 750	< 750	< 750

ISO-NORMEN

Das vollständig implementierte Qualitäts- und Umweltmanagementsystem von Atlas Copco für die Konstruktion und Fertigung dieser Geräte erfüllt die Anforderungen von ISO 9001 und ISO 14001 sowie OHSAS 18001. Die Baureihe ist auch nachweislich gemäß ISO 1217:2009 Anhang D geprüft.



Druckluft niemals als Atemluft verwenden ohne vorherige Reinigung in Übereinstimmung mit örtlicher Gesetzgebung und Standards.

EINFACHE WARTUNG IN 8 SCHRITTEN

1

Entleeren
aller Flüssigkeiten



Zentraler
Entleerungspunkt

2

Kompressoröl entleeren
und wechseln



Zugänglicher
Entleerungspunkt unter dem
Behälter

3

Motoröl entleeren und
wechseln



Einfaches Einfüllen

4

Motorluftfilter
wechseln



Austauschbarer Filter
mit Clip

5

Kompressorluftfilter
wechseln



Austauschbarer Filter
mit Clip

6

Motorölfilter
wechseln



Leicht
zugänglicher aufschraubbarer
Motorölfilter

7

Kompressorölfilter
wechseln



Leicht zugänglicher
aufschraubbarer
Kompressorölfilter

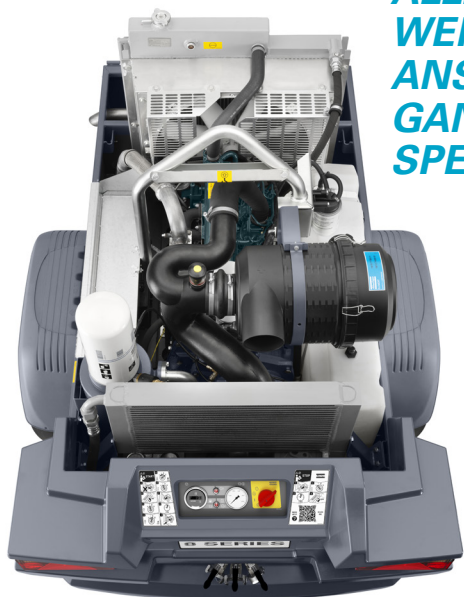
8

Abscheiderelement des
Kompressors wechseln



Leicht zugängliches
aufschraubbares
Abscheiderelement

**ALLES DIES DAUERT
WENIGE MINUTEN –
ANSTATT STUNDEN –
GANZ OHNE
SPEZIALWERKZEUG**

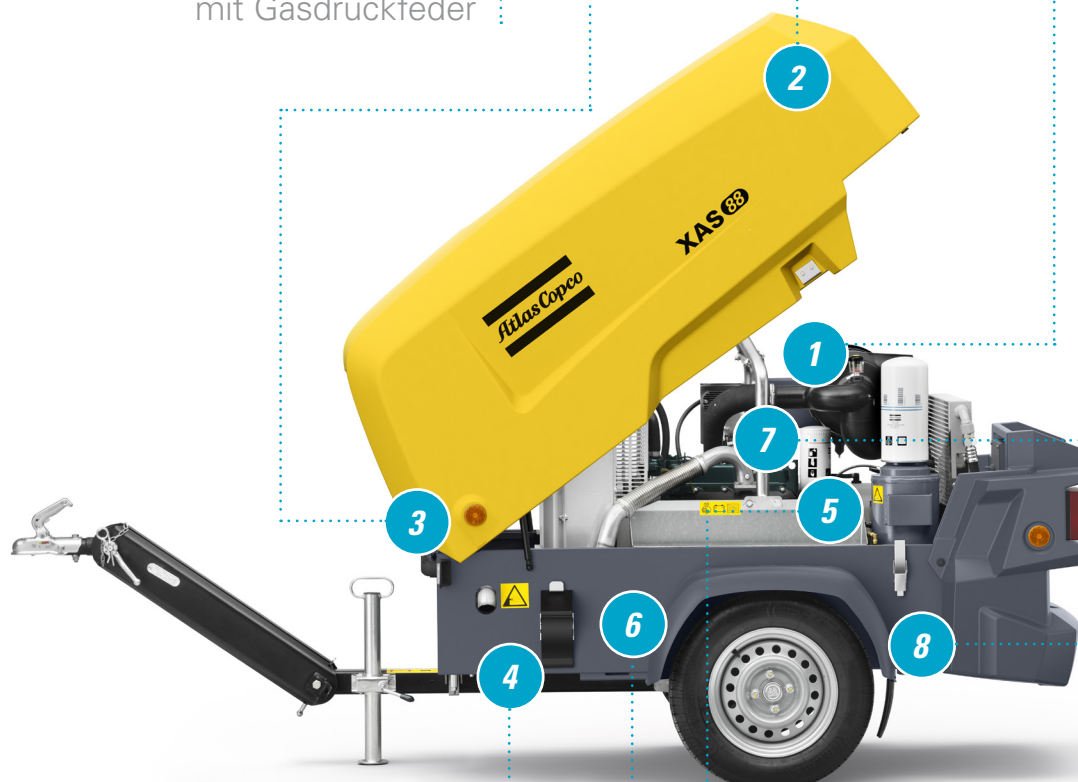


**VOLL
GARANTIERTE
SERVICEKOSTEN
2- ODER 3-JAHRESPLAN**

weniger
als **1€**
pro Tag

8 ERWEITERTE FUNKTIONEN

1. Zuverlässiger Kubota-Motor mit hoher Leistung
2. Legendäre HardHat® Haube
3. Schneller Freigabemechanismus mit Gasdruckfeder



4. Dreischichtiger Korrosionsschutz (C3)
5. Anti-Blockiersystem für Startgarantie
6. Geschlossene Bodenwanne
7. Anschlussgewinde für die Schläuche
8. Verkleidete Kabelführung für zusätzlichen Schutz

PORTABLE ENERGY PRODUKTSORTIMENT



LUFTKOMPRESSOREN

EINSATZBEREIT

1-5 m³/min
7-12 bar



VIELSEITIG

7-22 m³/min
7-20 bar



PRODUKTIVITÄTSPARTNER

19,7-63,2 m³/min
10-35 bar



GENERATOREN Predictable Power

PORTABEL

2,9-13,9 kVA



MOBIL

9-1250 kVA



INDUSTRIE

10-830 kVA



ENTWÄSSE- RUNGPUMPEN Mobil und leistungsfähig

ELEKTRISCHE TAUCHPUMPE

275-20.200 l/min



DIESELBETRIEB GESCHLOSSENE HAUBE

833-9833 l/min



DIESELBETRIEB OFFENE HAUBE

3300-7500 l/min



LICHTMASTEN Ihre Baustelle. Ihr Licht.

LED



METALLHALOGENID



LED SOLAR



LADEN SIE UNSERE CONSTRUCTION APP HERUNTER

Lösungen auf Tastendruck



WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Der Geschäftsbereich Portable Energy von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorauszusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

© 2016 Atlas Copco Portable Energy Alle Rechte vorbehalten.
® Atlas Copco ist eine eingetragene Marke von Atlas Copco AB.

Atlas Copco